BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

CATALOGO
DE PRODUCTOS
2026



Acerca de GRUPO BAW

Líder en soluciones de alta tecnología para soldadura y corte de metales

Con una trayectoria de 30 años, GRUPO BAW es un referente en el campo de la soldadura y el corte de metales a nivel sudamericano. Fundada en 1994 por expertos en el área, GRUPO BAW se distingue por ofrecer soluciones de vanguardia respaldadas por tecnología propia y alianzas estratégicas con líderes internacionales. Presentes en Argentina y Brasil, nos enfocamos en satisfacer las demandas más exigentes del mercado, con foco en los segmentos industriales más exigentes, con un equipo capacitado y una red de socios comerciales cercanos a la industria. En GRUPO BAW, el éxito de nuestros clientes es nuestro éxito.



Planta GRUPO BAW, Moreno, Buenos Aires, Argentina

VISIÓN

Ser la empresa Argentina **líder en tecnología aplicada a procesos de corte y soldadura**, preferida por los clientes

MISIÓN

Satisfacer las necesidades del mercado ofreciendo soluciones de soldadura y corte con tecnología de clase mundial, asesoramiento profesional, excelencia en la atención y servicio post venta.

VALORES

- Enfoque en el cliente
- Integridad y respeto
- Compromiso y lealtad
- Trabajo en equipo
- Búsqueda de la excelencia
- Espíritu emprendedor
- Solidez y salud financiera



Planta GRUPO BAW, Caxias do Sul, RS, Brasil





Centro de demostraciones y capacitaciones GRUPO BAW, Valinhos, SP, Brasil

Nuestro objetivo es desarrollar y mantener una relación de largo plazo con nuestros clientes, basada en la confianza mutua y enfoque en el valor agregado. La venta consultiva de un equipamiento de alta tecnología es el inicio de un proceso que continúa con la provisión de insumos y repuestos complementado por nuestro servicio técnico preventivo y correctivo. Este proceso nos permite estar siempre presentes acompañando el crecimiento de nuestros clientes industriales.

MÁQUINA DE SOLDAR ORBITAL

XD-20W / XD-20PRO

Esta fuente de alimentación está especialmente diseñada y fabricada para la soldadura de tuberías, y se utiliza en los sectores de semiconductores, químico, alimentario, médico, de tuberías electrónicas, de nuevas energías, de intercambiadores de calor, de equipos de refrigeración, de tratamiento de aguas, de refrigeración por líquido, de laboratorios y otros.

Modelo	XD-20PRO	XD-20W	XD-PD200
Ciclo de trabajo		200 A al 60 % / 155 A al 100 %	
Tensión flotante	90 V	90 V	90 V
Potencia		4,5 kVA	
Método de refrigeración		Refrigeración por agua en circulación integrada	
Pantalla		Pantalla táctil de 10 pulgadas	
Espacio libre		12 SET	
Grado de aislamiento/Grado de protección		F/IP21	
Corriente de soldadura		5/200	
Tensión de entrada		CA 220 V ±10 % 50 Hz/60 Hz / CA 90-265 V 50 Hz/60 Hz [seleccionable]	
Memoria programable	600 piezas	200 piezas	200 piezas
Volumen del depósito	6 l	6 l	4 l
Peso	34 kg (con agua)	33 kg (con agua)	22 kg (con agua)
Dimensiones de la máquina	560x360x365 mm	560x360x365 mm	560x360x365 mm
Función del dispositivo	· Control de corriente continua / pulsada / control de gas / movimiento giratorio / impresión automática / control de refrigeración por agua. · Protección contra sobretensión, sobrecarga, fugas, fallo del arco y cortocircuito de la aguja de tungsteno. · Detección de velocidad de soldadura, detección de presión del arco, función IoT, alarma de argón, importación y exportación de recetas / posibilidad de conectar el ratón. · Optimización del canal de disipación de calor, mejor rendimiento de disipación de calor.		



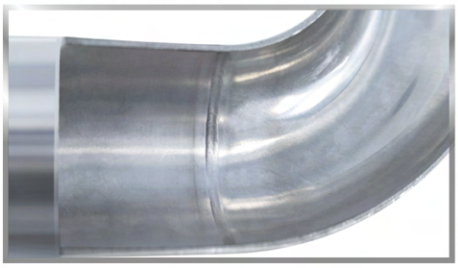
BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

SOLDADORA DE TUBOS CERRADOS (Especializada en todo tipo de soldaduras de tubo a tubo)

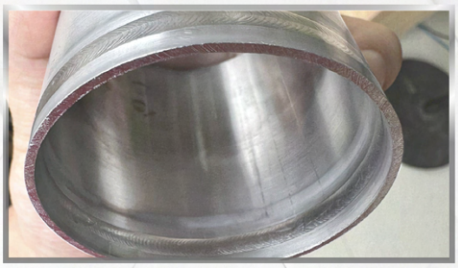
XD- 40/80/120/170

Modelo	XD-40	XD-80	XD-120	XD-170
Fuente de alimentación principal	XD-20Pro/XD-20W/XD-PD200			
Materiales soldables	Acero al carbono / acero inoxidable / aleación de titanio, etc.			
Refrigeración de la antorcha de soldadura	Refrigeración por agua			
Gas de protección para soldadura	Argón			
	6,35-38,1	10-76,2	19-114,3	38,1-168
Rango de diámetros de tubería de soldadura	0,25"–1,5"	0,393"-3"	0,748"-4,5"	1,5"-6,614"
Rango de espesor de pared (mm)	0,5-3,0	0,5-3,0	0,5-3,0	0,5-3,0
Velocidad de rotación (rpm)	0,3-3,7	0,5-5,9	0,5-8,9	1,5-26,4
Peso (kg)	3,5	5	6,5	9,5
Dimensiones totales [mm/pulgadas]	381,5 × 120 × 48	438,5 × 172,5 × 52	513 × 226,5 × 48	650 × 331,5 × 163

Soldadura a una cara, moldeado a dos caras







Ventajas del producto

Alto ciclo de trabajo: Disipación del calor por refrigeración por agua, lo que permite un funcionamiento prolongado.

Sustitución rápida y sencilla: El soporte de la antorcha de soldadura es un soporte ranurado flexible.

Ligero y duradero: Material aislante de alta calidad y aleación de aluminio.

Funcionamiento cómodo y eficaz: Equipado con 5 botones de acceso rápido.



BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

PISTOLA DE SOLDADURA DIVIDIDA

Serie XD-5/8/9/10

Cabezal de soldadura en miniatura para tubos pequeños y delgados; ligero, fácil de sujetar y de manejar cuando se trabaja en lugares elevados.



XD-5HF XD-10HF XD-9HF XD-8HF XD-8HPH



XD-5H XD-5HP XD-10H

Modelo	XD-5H/5HF	XD-5HP	XD-10H/10F	XD-9HF	XD-8HF	XD-8HPH
Fuente de alimentación principal	XD-20Pro/XD-20W					
Materiales soldables	Acero al carbono / acero inoxidable / aleación de titanio, etc.					
Rango de ø de tubos soldables [m/pulg.]	3,175-15,88	3,175-15,88	6,35-25,4	6-19,05	6-12,7	3,175-12,7
	0,125"-0,625"	0,125"-0,625"	0,25"-1"	0,23"-0,75"	0,23"-0,5"	0,125"-0,5"
Rango de espesor de pared [mm]	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-1,5
Velocidad de rotación r [rpm]	0,6-9,0	0,6-9,0	0,6-9,0	0,6-9,0	0,6-9,0	0,6-9,0
Peso [con cable] [kg]	5,75	6	6,2	4	4,02	11,6
Dimensiones totales m[m]	155 × 70 × 50	169×74×167	170×100×55	95×265×35	255×66×29	269 × 157 × 193
Distancia lineal [mm]	19	Lado grueso 6 Lado fino 19	21	12	6	6

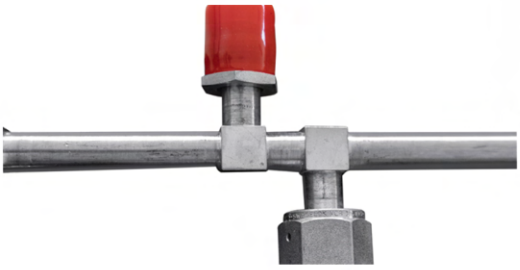
BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

PISTOLA **DE SOLDADURA DIVIDIDA**

Serie XD-5/8/9/10

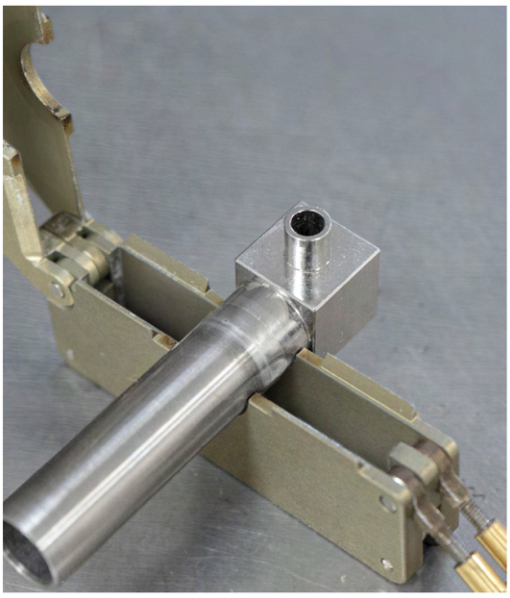
Diseñado específicamente para espacios

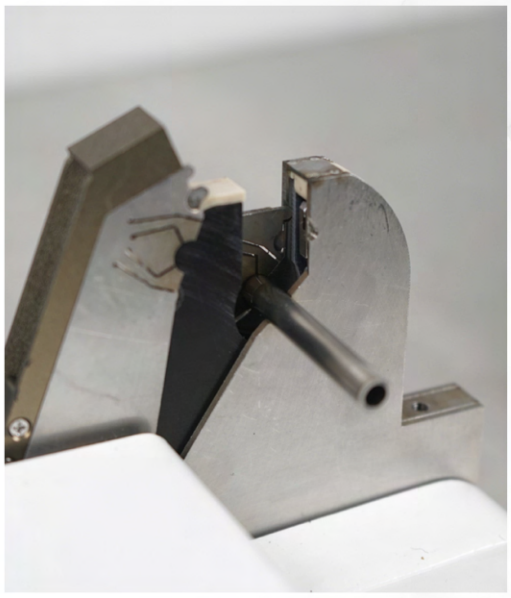
VCR - Codo de 90° - Junta pasante - Codo reductor de 90° - Acoplamiento de tubería en T

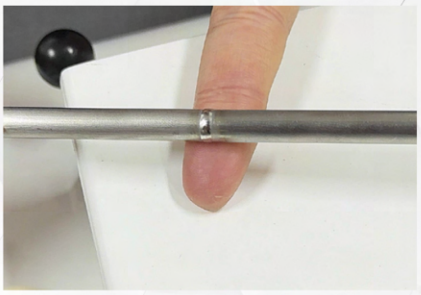


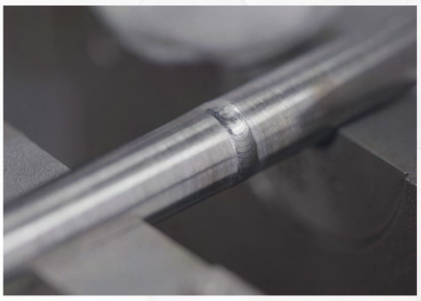


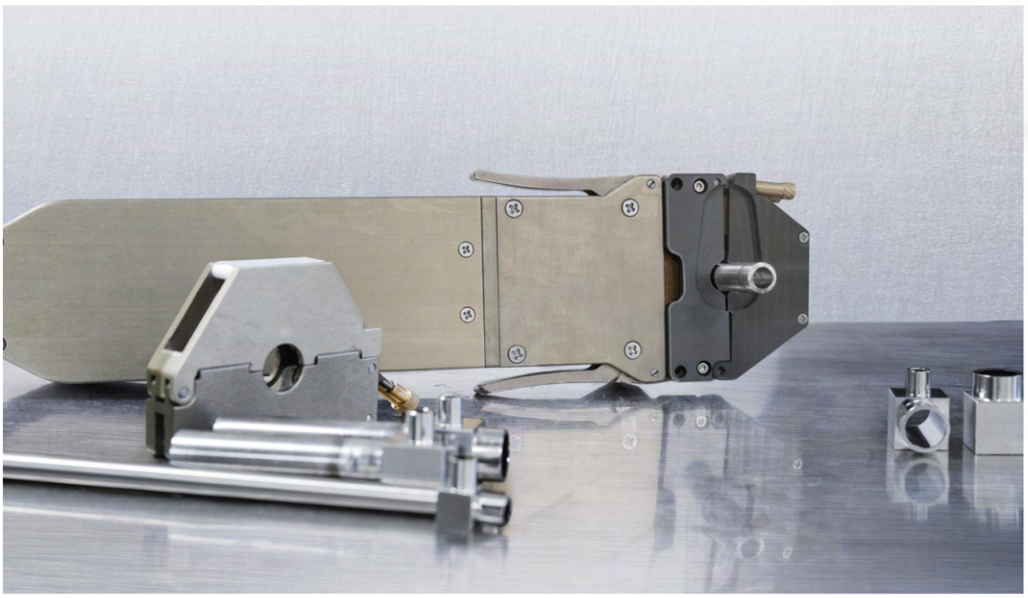


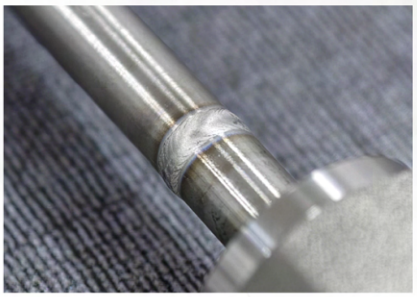


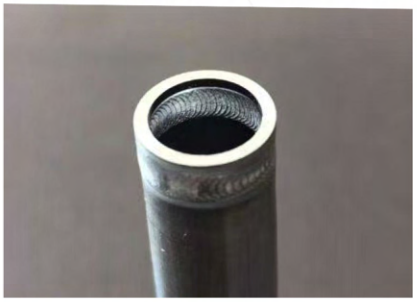












BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

SOLDADORA DE TUBO EN U

Serie U / T

Disponible para intercambiadores de calor y la industria de la refrigeración. Uniones de soldadura compactas.



U09 U12 U16 U21 U25



SERIE T
SOLDADURA EN EL EXTREMO

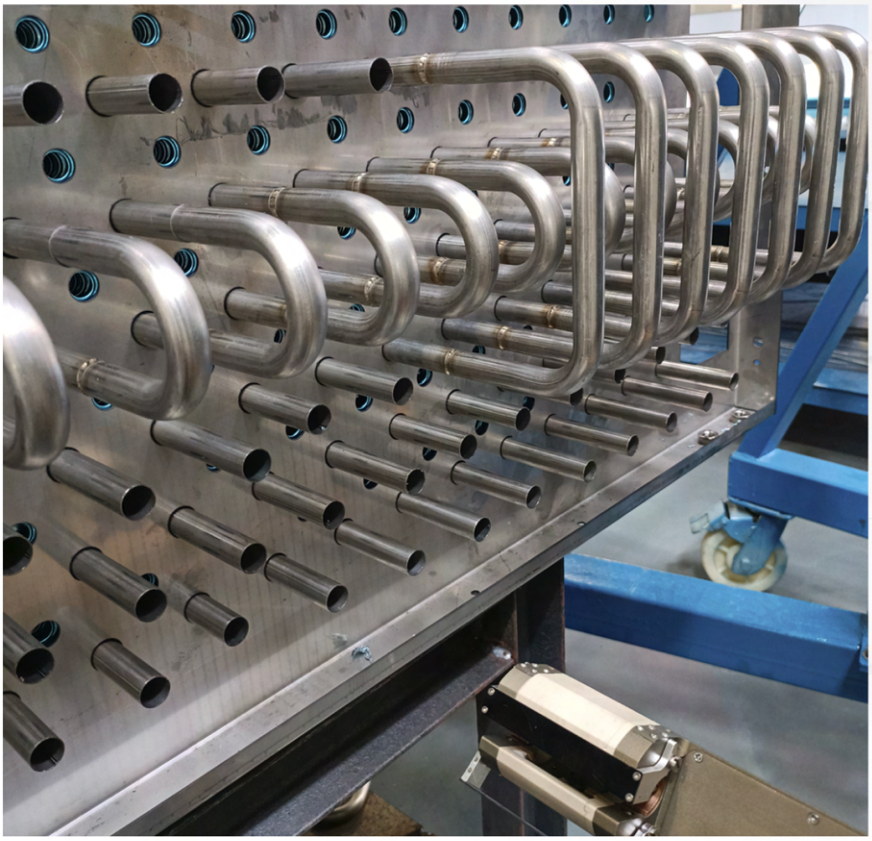
SERIE TP
SOLDADURA EN CUELLO

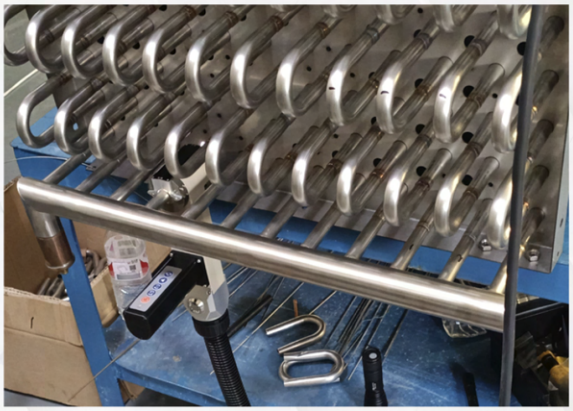
Modelo	U09	U12	U16	U21	U25	Soldadura de extremos	Soldadura de estrechamiento
Fuente de alimentación principal	XD-20Pro/XD-20W						
Refrigeración de la torcha de soldadura	Refrigeración por agua						
Rango de espesor de pared [mm]	0,5-1,5						
	2,0	2,0	2,0	2,4	2,4	2,0	2,0
Distancia entre centros de tubo [mm]	25	32	35	42	52	32	31,8
Sección recta del tubo [mm]	35	35	35	35	41	35	45
Sección recta del codo [mm]	38	38	40	40	40	38	/
Diámetro del tubo de soldadura [mm]	9,3-9,5	9-12,7	12,7-15,88	15,88-21	19-25	9-12,7	89, estrech. 12,7
Distancia entre hileras de tubos [mm]	21,65	32	35	42	52	32	30
Peso de la antorcha de soldadura [kg]	4,5	6,5	7	7,8	8	6	4,5
Dimensiones totales [mm/pulgadas]	401,5 × 80 × 95	393,5 × 80 × 95	382 × 80 × 95	400 × 80 × 95	415 × 110 × 126	203 × 180 × 73	203 × 180 × 73

BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

SOLDADORA **DE TUBO EN U**

Serie U / T

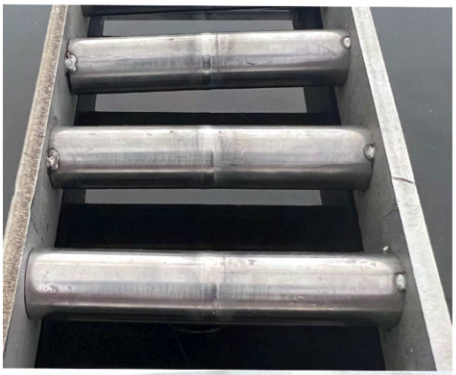






Ámbito de aplicación

Los materiales soldables incluyen principalmente acero al carbono, acero inoxidable, aleaciones de titanio, etc.
Soldadura a una cara con formación a dos caras.









BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

SOLDADORA DE PLACAS TUBULARES

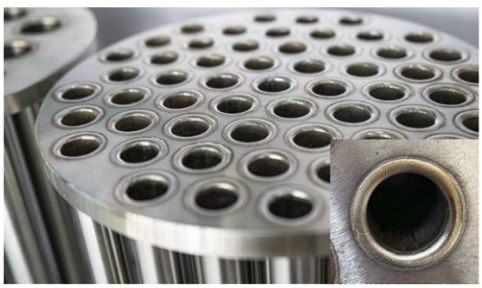
Serie TB35

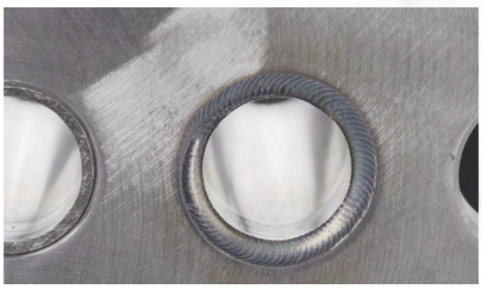
Para la soldadura a tope a ras de tubos



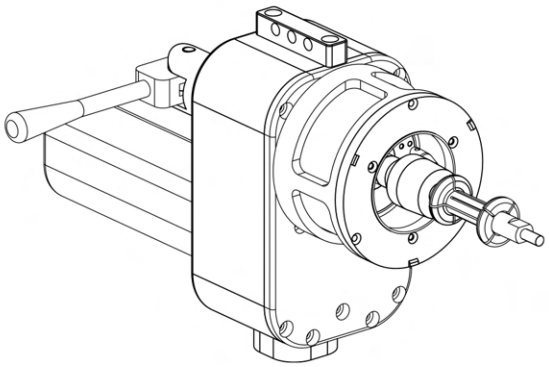
Fuente de alimentación compatible	XD-20PRO / XD-20W
Material de soldadura	Acero al carbono, acero inoxidable, titanio, níquel
Método de soldadura	Soldadura plana / Fusión
Gas protector	Argon
Velocidad de rotación de la antorcha de soldadura	0,2-3,5 rpm
Espesor de la pared de soldadura	0,5-2,5 mm
Método de refrigeración de la antorcha de soldadura	Refrigeración por circulación de agua
Diámetro del electrodo de tungsteno	2,4 mm
Ángulo del electrodo de tungsteno	7°
Longitud del cable	8 m
Separación de la placa de tubos	0,2 mm
Extensión del tubo	1 mm

Modelo	TB-35 Montado en rack	TB-35 Montaje en pared	TB-35 Montaje en pared [tubo de diámetro pequeño]
Método de colocación	Montaje en bastidor Núcleo de expansión de cobre + posicionamiento en bastidor	Apretado neumático + posicionamiento del casquillo de cobre	Apretado neum. + posicionamiento del casquillo de cobre
Diámetro del tubo de soldadura	DI 4,5 - DE 35 mm	DI 13 - DE 35 mm	Ø Interior 10 - Ø exterior 13 mm
Peso con cable	6,84 kg	7,64 kg	7,45 kg
Tamaño de la antorcha de soldadura	270 × 90 × 175 mm	345 × 85 × 165 mm	350 × 85 × 165 mm
Dimensiones del bastidor	1760 × 1530 × 2140 mm		
Recorrido del bastidor [XYZ]	1300 × 800 × 1360 mm		









Caja TB35

- Tipo autofusible, volumen reducido, peso ligero
- Posicionamiento del manguito de cobre con núcleo de expansión mecánica
- Es adecuado para la soldadura a ras de tubos de pared delgada

BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

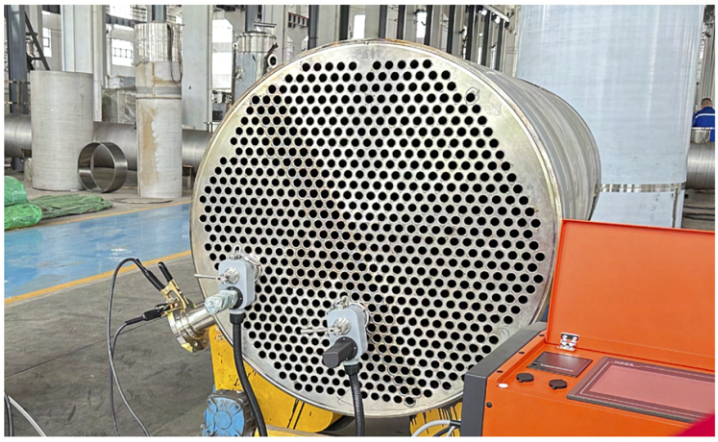
SOLDADORA DE PLACAS TUBULARES

Serie TB35

Para la soldadura a tope a ras de tubos













BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

SOLDADURA DE TUBOS DE TIPO ABIERTO

Serie XD

Personalizado según el diámetro del tubo

Ventajas del producto

· Interfaz de operación inteligente y concisa, fácil de manejar.
· 400 A, fuente de alimentación de alta potencia con iniciación de arco pasiva, más segura de usar
· Interfaz USB integrada + interfaz Ethernet + mini impresora
· Tecnología de almacenamiento de núcleos de gran capacidad
· Ocho zonas de soldadura para un ajuste preciso de los parámetros
· Función de detección de fallos para la protección del equipo en tiempo real
· Interfaz de comunicación MES

Fuente de alimentación Modelo	XD-K200	XD-K400	XD-K500
Corriente de soldadura	5-200 A	5-400 A	5-500 A
Potencia máxima	5 kVA	18 kVA	25 kVA
Tensión de entrada	100-265 V	340~470 V	340~470 V
Peso de la unidad principal	55 kg	58 kg	72 kg
Volumen de la unidad principal	800 × 430 × 620 mm		
Longitud de la antorcha de soldadura	8 m		
Programas almacenables	200		
Zonas divisibles	8		
Funciones de control	Control de corriente continua y de impulsos/control de gas/movimiento rotacional/impresión automática/alimentación de alambre, tensión de arco y control de oscilación/función AVC/OSC		
Funciones de protección	Monitorización de E/S / alarma de cortocircuito / fallo de ignición del arco / sobretensión / sobrecarga / pérdida de fase		

Soldadura TIG: **5G Conexión de tubos en todas las posiciones**
Diámetro del alambre: **Ø 1.0 - 1.2**
Material aplicable: **Acero al carbono, acero inoxidable, titanio**



267 × 108 × 35 mm
10,51" × 4,25" × 1,38"

Versión mejorada
Caja de control portátil con pantalla táctil

· Visualización sincrónica de parámetros en tiempo real Pantalla táctil resistiva HD a todo color.
· Fuerte protección contra interferencias / Comunicación estable.

Funciones opcionales:

· Soldadura por hilo caliente.
· Soldadura de bridas.



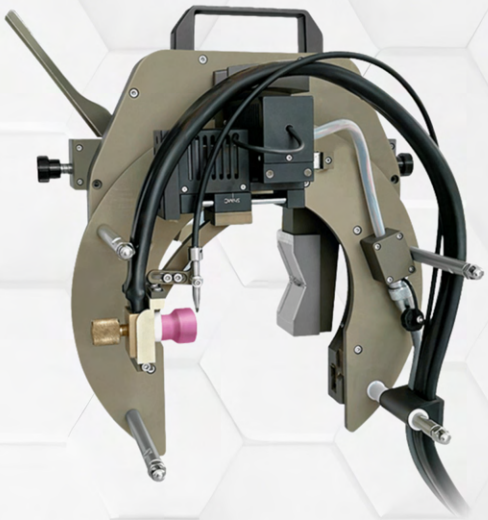
ESPESOR DE LA TUBERÍA
2,5-13 mm

Nivel 1 tras la soldadura
Inspección radiográfica

BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

CABEZAL DE SOLDADURA DE TIPO ABIERTO

Serie K



Superioridad del producto

· Se utilizan los sistemas AVC y OSC para ajustar automáticamente la longitud del arco de soldadura, con el fin de cumplir los requisitos de soldadura de racores para tubos de diferentes tamaños.

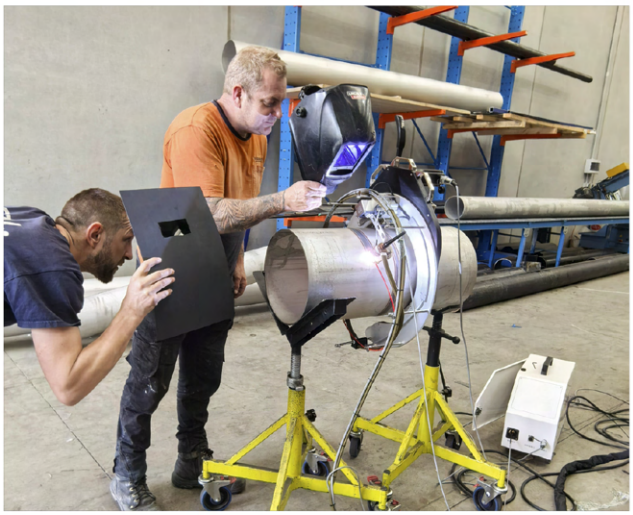
· Flexible supervisa y controla la velocidad de rotación del cabezal de soldadura en tiempo real, lo que hace que su rotación sea más precisa y estable.

· Los accesorios Haval, que son fáciles y rápidos de instalar. Control remoto mediante un mando portátil.

Fuente de alimentación Modelo	**K-76**	**K-114**	**K-168**	**K-219**	**K-273**	**K-325**
Diámetro del tubo [mm/pulgadas]	19-76	25-114	60-168	89-219	159-273	159-325
	0,75"-3,0"	0,98"-4,49"	2,36"-6,61"	3,50"-8,62"	15,9-27,3 cm	12,0–32,5 cm
Tamaño de la antorcha [mm/pulgadas]	255 × 255 × 300	320 × 300 × 300	445 × 400 × 300	625 × 470 × 300	640 × 510 × 355	610 × 600 × 355
Peso de la antorcha [kg]	4,5	7,8	11	19	20	25
Velocidad de soldadura [rpm]	0,1-4,2	0,2-6,2	0,4-10,2	0,5-11,4	1,2-13,0	0,9-16,5
Espesor de soldadura [mm]	2,5-13	2,5-13	2,5-13	2,5-13	2,5-13	2,5-13
Requisitos de bisel	V/U	V/U	V/U	V/U	V/U	V/U
Bobina de alambre de soldadura [kg]	5/15	5/15	5/15	5/15	5/15	15/5
Módulo de alambre de soldadura de 1 kg	/	/				

Superioridad del producto

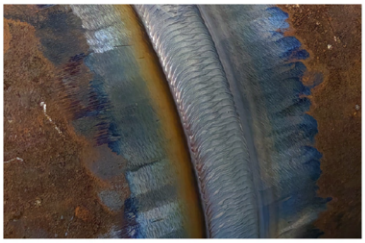
Aplicable a la soldadura de tuberías de productos químicos, gas natural, energía, navales y petroleras, con conformado a doble cara.



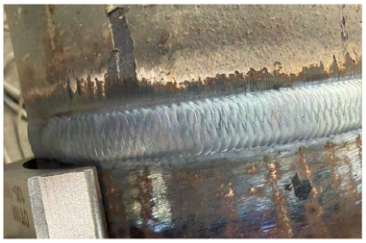


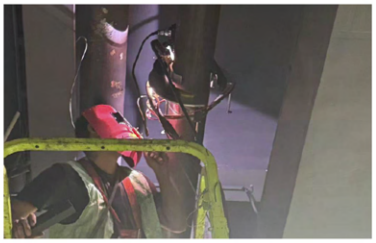












BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA SOLDAR CIRCUNFERENCIAS

Serie XD-GH / XD-HF

Ventajas del producto

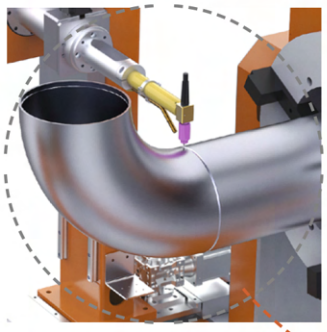
· Con la base de datos de soldadura de tuberías integrada, la XD-GH400 es una fuente de alimentación especial para soldadura circular TIG desarrollada, diseñada y fabricada de forma independiente por KEPUNI.

· Una fuente de alimentación de soldadura de 400 A integra el núcleo de la máquina de soldadura, el módulo de control, el seguimiento de la tensión del arco, el balanceo de la antorcha de soldadura, la alimentación de alambre integrada, el depósito de agua de refrigeración por circulación, el módulo de impresora, el módulo IoT, interfaz de descarga USB, así como otros componentes de hardware y control de programas.

· Programa de soldadura de circunferencia automática con salida de corriente más estable, control automático de la salida de corriente, velocidad de alimentación del alambre, posicionador, agua de circulación y otros parámetros. Pantalla táctil industrial + caja de control manual, sistema de doble control.

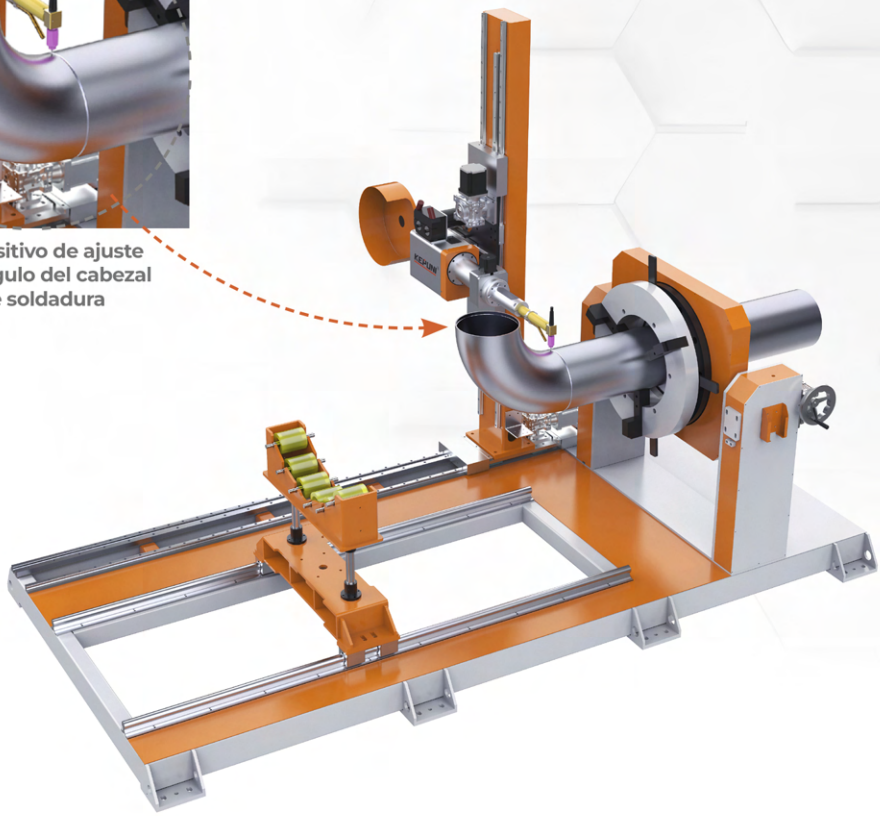


Mango de control remoto



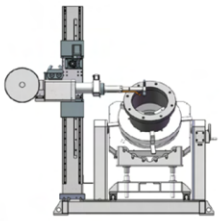
Dispositivo de ajuste del ángulo del cabezal de soldadura



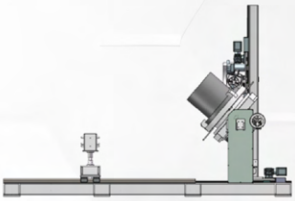


BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

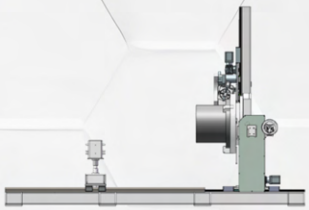
FORMULARIO DE SOLDADURA



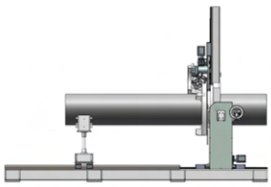
Soldadura de filete interno entre tubo y brida



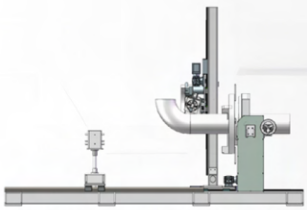
Soldadura de filete externo entre tubo y brida



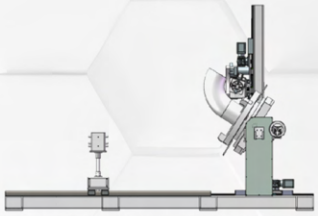
Tubo a brida de cuello alto



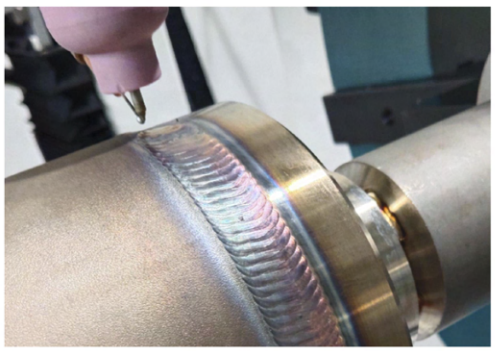
Soldadura de tubo a tubo



Soldadura de codos de tubería



Soldadura de bridas en codo de tubería







Los valores anteriores se pueden personalizar como se indica a continuación

XD-GH400 Fuente de alimentación del dispositivo

Característica	Especificación
Fuente de alimentación	380 V ±10 % 50 Hz
Rango de	5-400 A
Ciclo de trabajo intensivo	310 A al 100 % / 400 A al 60 %
Modo de	PLC+DSP
Memoria	200 grupos
Potencia nominal de	18 kVA
Altura de presión del arco	0,1-9,9 mm
Velocidad de	10-1800 mm/min
Ángulo de oscilación de la antorcha	0,1-5 mm
Tipo de	Refrigeración por aire/refrigeración
Peso	58 kg (incluida el agua de refrigeración)
Dimensiones totales	800 x 430 x 620 mm

XD-HF400/HF600 Bastidor de soldadura

Característica	Especificación
Conexión de alimentación	Conector de aviación de 13 pines
Tipo de	Servomotor/motor planetario
Velocidad de rotación	0,1-4 rpm
Recorrido del eje X	170 mm
Recorrido del eje Y	900 mm
Recorrido del eje Z	550 mm
Orificio pasante del mandril	Por debajo de un Ø de 138 mm/357 mm
Rango de	Sujeción frontal, φ15-210 mm
Ángulo de rotación del mandril	0-90°
Longitud total de la	1600 mm/1860 mm/3000 mm
Ancho total de la base	1170 mm/1370 mm
Rango de sujeción	15-700 mm

TODAS LAS POSICIONES SOLDADORA DE PLACAS DE TUBOS

Internet de las cosas [IoT]

Supervisión de alarmas O/I

Interfaz de comunicación MES

Almacenamiento y recepción de datos

Función de control

Control de corriente continua y de impulsos, control de gas
Movimiento giratorio, control automático y manual de impresión
Control de refrigeración por agua, control opcional del alambre



Modelo	XD-G400
Corriente de soldadura	5-400 A
Potencia nominal de entrada	18 kVA
Ciclo de trabajo	320 A/60 %
Tensión flotante	73 V
Tensión de entrada	CA 380 V ±20 % 50 Hz/60 Hz
Refrigeración del cabezal de soldadura	Refrigeración por agua en circulación integrada
Memoria	200
Intervalo divisible	6
Grado de protección	H/IP23
Peso	58 kg
Dimensiones	800 × 430 × 620 mm

Ventajas del producto

· El sistema de control PLC de Siemens garantiza un funcionamiento rápido, preciso y fiable de los parámetros del proceso de soldadura

· Aplicable a refrigeración, energía térmica, válvulas, minas de carbón, maquinaria de construcción, calderas, energía nuclear, industria química y otros sectores

· Motor planetario de corriente continua suizo, funcionamiento de rotación preciso y estable, equipado con maneta de control con cable y botón de funcionamiento propio

· Detección de fallos, visualización directa del mensaje de error, tecnología IoT integrada, sin necesidad de correo electrónico, mantenimiento remoto gratuito

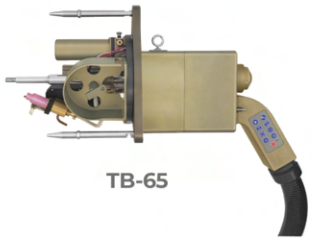
· Al insertar una memoria USB se puede importar y exportar el programa de soldadura, cambiar fácilmente el proceso de soldadura y exportar datos históricos de soldadura

· Monitorización en tiempo real de la corriente, el voltaje, la velocidad de rotación y la velocidad de oscilación del proceso de soldadura, así como de otros parámetros; impresión con un solo clic y función de impresión automática

SOLDADORA DE PLACAS TUBULARES

Serie XD-GH / XD-HF

Ventajas del producto



TB-65



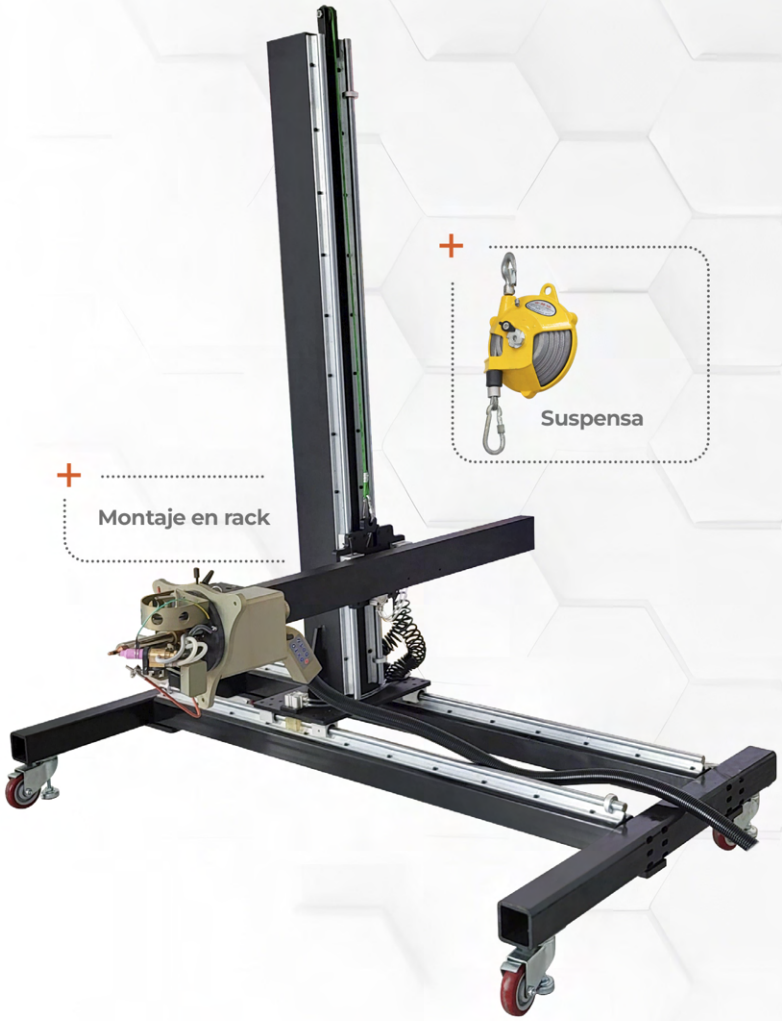
TBS-65



TBM-65



TBK-65



Parámetros del cabezal de soldadura de placas tubulares

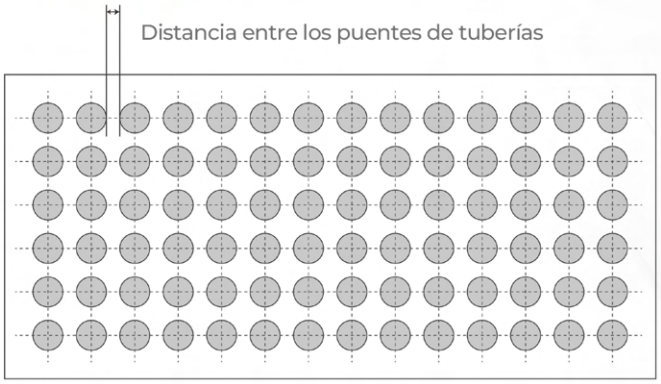
Fuente de alimentación compatible	XD-G400
Velocidad de rotación	0,7-5 rpm
Velocidad de alimentación del alambre	2200 mm/min
Bobina de alambre	1 kg
Gas de protección	Gas argón
Método de refrigeración	Refrigeración por circulación de agua
Longitud del cable	8,5 m
Espacio entre placas tubulares	<0,5 mm
Tecnología	Autofusión / Añadir alambre de relleno

BAWTECH
WELDING SPECIALTIES



5mm

LA DISTANCIA MÁS ESTRECHA ENTRE TUBOS



230mm

LONGITUD MÁXIMA DE SALIDA



Parámetros detallados

Modelo	TB-65 Montado en rack	TB-65 Montaje en pared	TBS-65 Montado en rack
Material de	Acero al carbono, acero inoxidable, titanio, aleaciones de níquel		
Diámetro del tubo soldado [mm]	DI 8, DE 65Φ	DI 22, DE 65Φ	DI 8, DE 32 Φ
Espesor de la pared de	0,5-5 mm	0,5-5 mm	0,5-5 mm
Método de	Núcleo de expansión de cobre montado en bastidor	Núcleo de expansión neumático	NNúcleo de expansión de cobre
Longitud de	/	/	/
Tipo de placa de	Tubos a ras / Tubos salientes 5-10 mm		
Diámetro de la aguja de tungsteno	2,4-3,0 mm	2,4-3,0 mm	2,4-3,0 mm
Ángulo de inclinación de la torcha	≤ 45°	≤ 45°	≤ 45°
Recorrido de ajuste de la longitud	45 mm	45 mm	45 mm
del arco Diámetro del alambre	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Peso del cabezal	11 kg	11 kg	10,5 kg
Tamaño especificado	621,5 × 250 × 291,5 mm	621,5 × 250 × 291,5 mm	525 × 250 × 295 mm

Modelo	TBM-65 Suspenso	TBK-65 Suspenso
Material de	Acero al carbono, acero inoxidable, titanio, aleaciones de níquel	Acero inoxidable, acero al carbono
Diámetro del tubo soldado [mm]	Diámetro interior 13,5, diámetro exterior 65	Diámetro 15- Diámetro exterior 32
Espesor de la pared de	0,5-5 mm	0,5-3,5 mm
Método de	Núcleo de expansión neumático	Posic. casquillo de cobre + Anillo de limite
Longitud de	/	≤230 mm (incluido el espesor de la placa)
Tipo de placa de	Tubos a ras / Tubos salientes 3-10 mm	Tubos a ras / Tubos Sobresalientes 4
Diámetro de la aguja de tungsteno	2,4-3,0 mm	2,4 mm
Ángulo de inclinación de la torcha	≤ 60°	-3°
Recorrido de ajuste de la longitud	30 mm	18 mm
del arco Diámetro del alambre	0,8-1,2 mm	0,8 mm
Peso del cabezal	9 kg	9,5 kg
Tamaño especificado	649 × 120 × 301 mm	748,9 × 230 × 242,6 mm

BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

SOLDADURA DE PLACAS TUBULARES

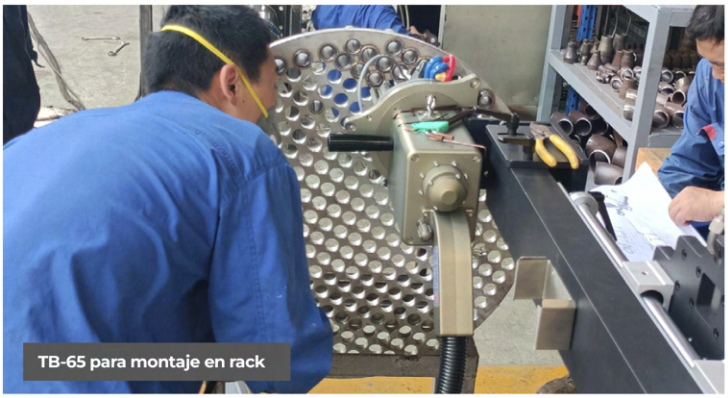
Según los requisitos del cliente, personalizado para satisfacer las necesidades de los equipos de soldadura

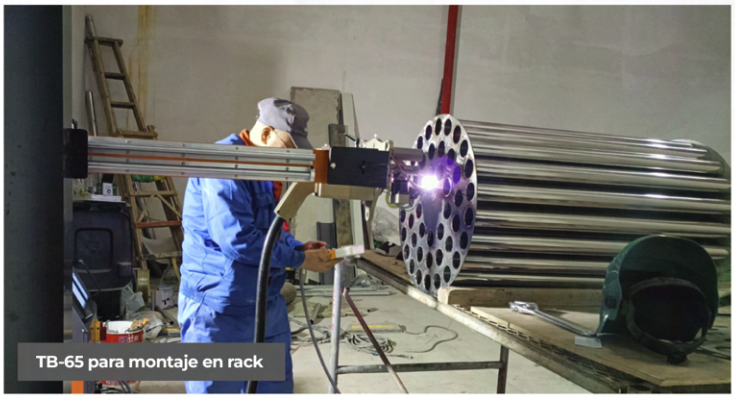

TB-65 Montaje en pared


TB-65 Montado en bastidor


TB-65 De pared


TB-65 Montaje en rack


TB-65 para montaje en rack


TB-65 para montaje en rack

BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

SOLDADURA DE PLACAS TUBULARES

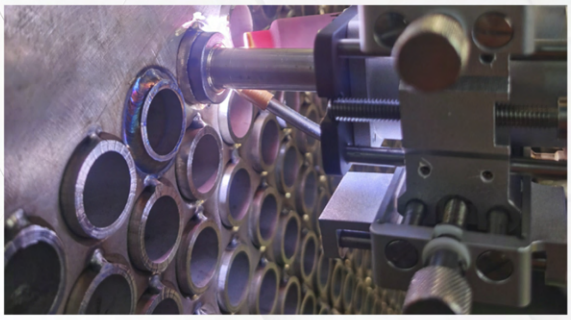
- El funcionamiento con un solo clic del manguito de cobre con núcleo expansible neumático permite posicionar rápidamente el cabezal de soldadura.
- Dispositivo de control automático de la longitud del arco

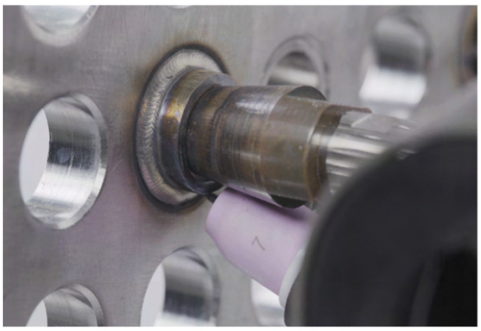


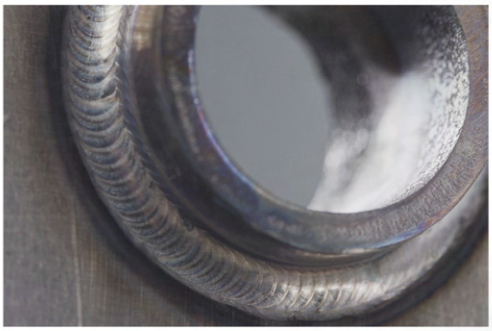
TB-65 Montaje en pared

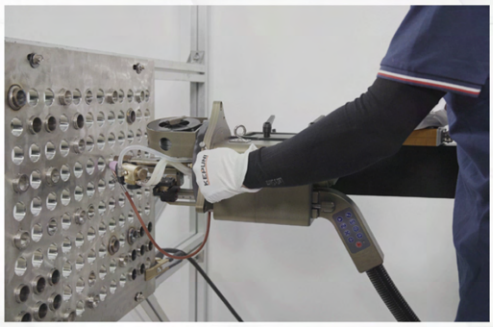
TBM-65 Montaje en pared

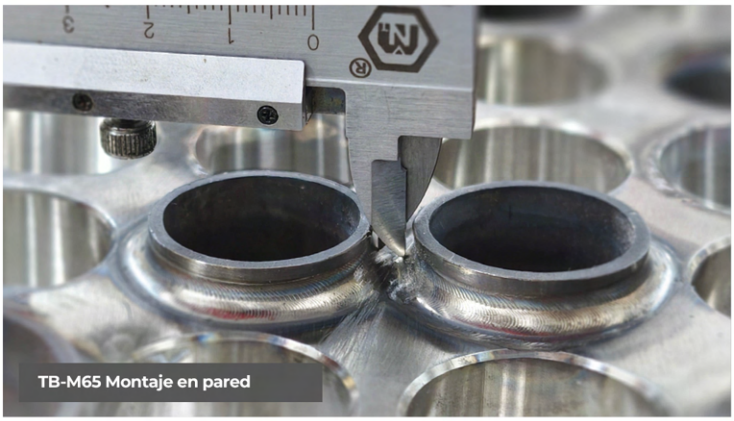


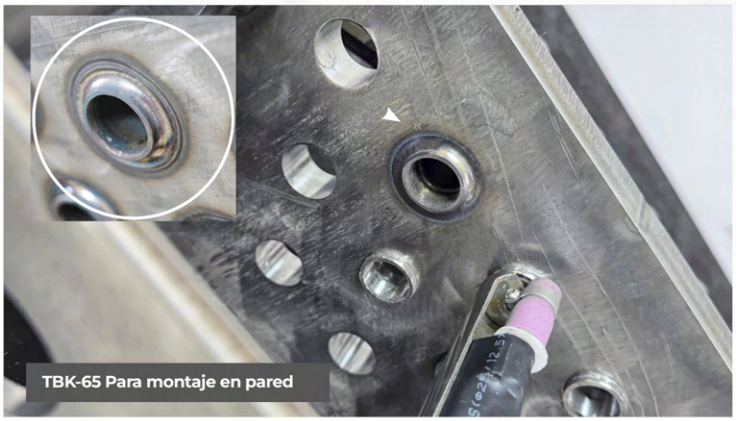









TB-M65 Montaje en pared


TBK-65 Para montaje en pared

BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

EQUIPOS AUXILIARES DE PRECISIÓN



Cortatubos planetario

El tubo a cortar se fija en el dispositivo de sujeción de "tipo autocentrante". El tubo no se deformará. La velocidad de corte se puede ajustar rápidamente en función del diámetro del tubo. Sujete el cabezal de corte y gírelo una vez alrededor del tubo. Gire la hoja dentada para cortar el tubo. No quedarán rebabas ni deformaciones, y el corte será absolutamente vertical.

Ámbito de aplicación

- Tubería de plástico (PE/PP/PV/DE/PVC)
- Tubería de cobre
- Tubería de hierro fundido
- Tubería de acero estructural común
- Tubería galvanizada
- Tubería de aluminio
- Tubo de acero inoxidable 304

Modelo	XD-Q3B	XD-Q4	XD-Q6	XD-Q8	XD-Q12
Rango de corte [mm]	6-80	12-120	16-171	55-228	140-330
Espesor máximo de corte de la pared	1-5 mm				
Potencia	1300 W sin escobillas / 1500 W				
Tensión del motor	220 V, 50/60 Hz				
Velocidad de rotación	85-210 rpm (a medida que aumenta el diámetro, la velocidad disminuye)				
Dimensiones del equipo [mm]	600 × 450 × 500	640 × 500 × 550	690 × 550 × 630	660 × 500 × 640	830 × 550 × 800
Peso [kg]	33	60	70	71	108



DC versión recargable



AC versión Plug-in

Máquina para revestir tubos

Procesamiento de alta precisión de tubos especiales de acero inoxidable de pared delgada, borde plano rápido y eficiente, sin rebabas en la cara frontal después del procesamiento del borde plano del tubo, ligero, compacto y fácil de transportar, con alta eficiencia de procesamiento y gran potencia.

Modelo	Tipo de motor	Rango de corte	Espesor de pared de corte	Peso neto
XD-1.0	CA	3-25,4 mm	0,5-3,0 mm	4,75 kg
	CC	0,118-1,0 pulgadas		2,1 kg
XD-1.5	CA	3,0-38,1 mm	0,5-3,0 mm	5,1 kg
	CC	0,118-1,5 pulgadas		2,4 kg
XD-2.0	CA	6,0-50,8 mm	0,5-3,0 mm	5,2 kg
	CC	0,236-2,0 pulgadas		2,55 kg
XD-2.5	CA	9,0-63,5 mm	0,5-3,0 mm	5,4 kg
	CC	0,354-2,5 pulgadas		2,7 kg
XD-3.0	CA	12,7-76,2 mm / 0,5-3,0 pulgadas	0,5-5,0 mm	6,65 kg
XD-4.5	CA	12,7-114,3 mm / 0,5-4,5 pulgadas	0,5-5,0 mm	18,2 kg

EQUIPOS AUXILIARES DE PRECISIÓN



Máquina rectificadora de tungsteno

Equipo de procesamiento de superficies extremas de tungsteno para rectificado, corte y rectificado de planos frontales, utilizado para rectificar puntas de electrodos que cumplen con las normas, recambios, discos de rectificado de diamante recubiertos por ambas caras, cabezales de rectificado con diferentes ángulos y diámetros de electrodo; compacta, ligera y fácil de transportar; adecuada para la industria de la instalación, con velocidad de rotación estable, capaz de cortar, afilar y esmerilar en plano.

Diámetro del tungsteno (mm)	1,0/1,6/2,4/3,2
Ángulo de rectificado del tungsteno	22,5°/ 30°
Voltaje	220 V
Potencia	400 W
Regulación de velocidad	Regulación de seis velocidades
Peso	1,3 kg



Máquina eléctrica para biselar tuberías

La biseladora de tuberías de expansión interna es un dispositivo portátil para instalar en el diámetro interior de la tubería y biselar la cara del extremo de la misma. El mecanismo de expansión y apriete se fija en la pared interior de la tubería, que puede localizarse y alinearse automáticamente, y cuya instalación es rápida y sencilla

Modelo	Rango de diámetro interior	Espesor máx. de la pared por corte	Velocidad de rotación del cabezal de corte
BM-30	φ18-28 mm	15 mm	50
BM-80	φ28-76 mm	15 mm	48
BM-120	φ40-120 mm	20 mm	39
BM-159	φ65-159 mm	20 mm	34
BM-252	φ80-240 mm	20 mm	18
BM-352	φ150-330 mm	20 mm	15



Endoscopio industrial

Este endoscopio industrial de alta definición permite que la lente se doble a voluntad mediante el control de la palanca de mando, lo que permite que la sonda del endoscopio gire 360 grados en todas las direcciones, garantizando que no haya puntos ciegos en el campo de visión del endoscopio. También cuenta con funciones de grabación de vídeo, grabación de audio y captura de imágenes, lo que permite registrar todo lo que ocurre

MÁQUINA DE SOLDADURA EN FRÍO AUTOMÁTICA DE GRADO INDUSTRIAL

Serie XD-L6Pro

Especificaciones técnicas

Modelo del dispositivo	XD-L6Pro
Frecuencia de funcionamiento	50-60 Hz
Tensión en vacío	71,8 V
Tensión de entrada	100-265 V CA
Potencia nominal de entrada	4500 W
Tipo de pantalla	Pantalla táctil a todo color
Cambio de modo	Punto único/Continuo/Pulsos
Función de alarma	Alarma de anomalía para tensión/temperatura del agua/gas argón

Corriente de soldadura	3-200 A
Capacidad del depósito de agua	6 l
Peso del equipo	37
Dimensiones totales	597 × 294 × 542 mm / 23,5 × 11,57 × 21,34"
Sistema de refrigeración	Refrigeración por circulación de agua
Ajuste de parámetros	Pantalla táctil/encoder
Nivel de protección de aislamiento	F/IP 21s
Función de protección	Parada de emergencia por tensión o corriente anómala

La máquina de soldadura en frío automática de grado industrial HB-L6Pro es el primer dispositivo de soldadura en frío de China que admite una amplia gama de voltajes de entrada.

Tiene un rango de adaptación de tensión de 100-265 V y puede suministrar una corriente de soldadura precisa de tan solo 3 A, lo que mejora significativamente la precisión de la soldadura y la soldadura de reparación.

La placa PCB integrada del equipo está equipada con un sistema de protección múltiple contra sobretensión, sobrecorriente y picos de tensión, lo que garantiza una alta seguridad y fiabilidad.

En comparación con los modelos anteriores, esta máquina se ha mejorado con una pantalla táctil de mayor tamaño que permite un manejo intuitivo y cómodo. Además, incorpora diversas funciones de detección automática y de alerta temprana inteligente, lo que garantiza una protección integral de la calidad de la soldadura y la seguridad en el funcionamiento.

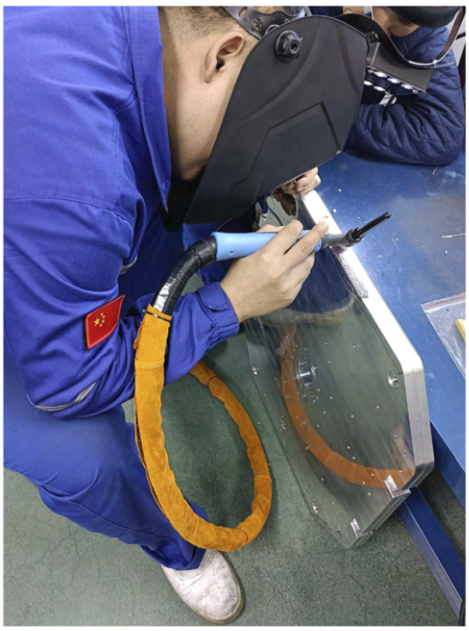


BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

MÁQUINA DE SOLDADURA EN FRÍO AUTOMÁTICA DE GRADO INDUSTRIAL

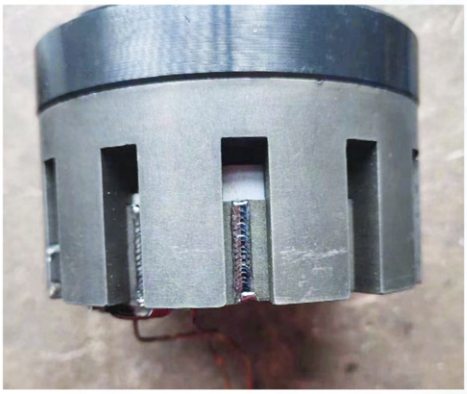
Serie XD-L6Pro

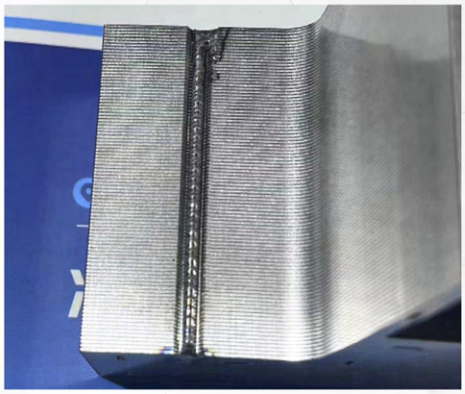
Ejemplo de aplicación

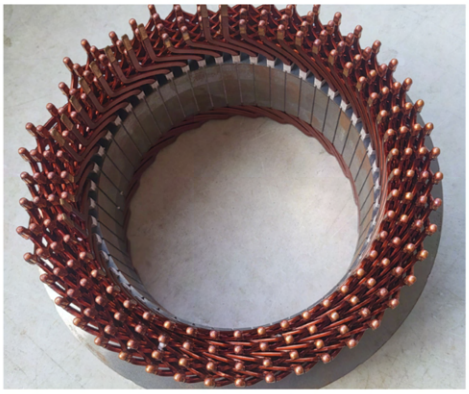
















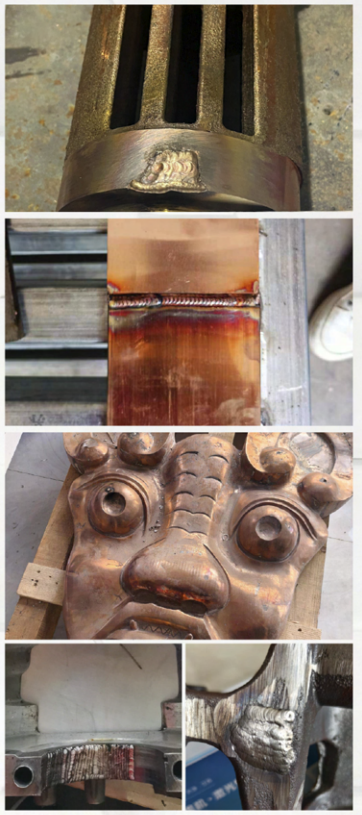
BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

MÁQUINA DE REPARACIÓN DE SOLDADURAS DE PRECISIÓN

Serie XD-L8 PRO

Especificaciones técnicas

Modelo del dispositivo	XD-L8 PRO
Fuente de alimentación utilizada	380 V-50/60 Hz
Consumo de energía	10-8000 W
Potencia máxima de salida instantánea	>160 kW
Energía de iniciación del arco	5-100
Soldadura por arco continuo	0,2-5 mm
Corriente máxima	5-400 A ajustable
Tiempo de suministro de gas previo y posterior	0-9,9 s
Rango de especificaciones del alambre de soldadura	0,2-6 mm
Modo de conmutación	2T/4T
Método de refrigeración	Refrigeración por agua
Volumen de la unidad principal	640×310×820 mm / 25,2×12,2×32,28"
Peso del equipo	61 kg
Clase de protección	IP21S
Clase de aislamiento	H
Método de ajuste	Pantalla táctil
Interfaz de comunicación	Cantidad analógica, RS485
Almacenamiento	100 grupos de almac. autom. en memoria
Corriente base	5-400 A
Modo de soldadura	Soldadura en frío de un solo punto/Soldadura en frío continua/Soldadura por impulsos/ Soldadura de alta frecuencia



Ventajas del producto

Incorpora una función inteligente de almacenamiento de parámetros y tecnología avanzada de comunicación 485, lo que simplifica su manejo.

Su manejo cómodo y la función de refrigeración por agua integrada la convierten en una corriente, tiempo de descarga del arco y tiempo de intervalo, con un funcionamiento sencillo y una baja tasa de fallos.

Con la tecnología de voltaje de amplio rango PFC, normalmente puede generar un arco a 340~470 V.



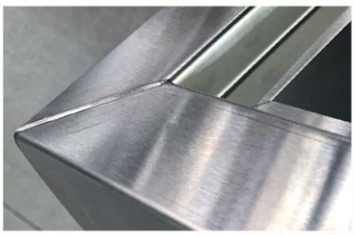
BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

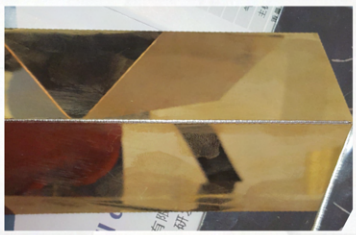
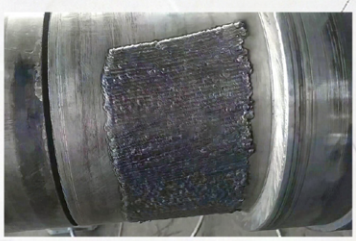
MÁQUINA MULTIFUNCIONAL DE SOLDADURA EN FRÍO

Serie XD-1600

Especificaciones técnicas

Modelo del dispositivo	XD-1600
Fuente de alimentación	220 V ± 10 % - 50 Hz
Consumo de energía	10-1200 W
Salida de soldadura en frío	Soldadura por puntos/soldadura continua
Dimensiones de la máquina	455 × 200 × 295 mm / 17,91 × 7,87 × 11,61 pulgadas
Peso	9 kg
Rango de grosor del alambre de soldadura	0,3-1,6 mm
Espesor de la chapa soldada en frío	0,3-3,0 mm
Espesor de la chapa soldada con arco de argón	0,5-5,0 mm
Potencia máxima instantánea	>40 kW



Ventajas del producto

Funciones: soldadura por puntos de precisión, soldadura por puntos de pulso continuo automático, preajuste de parámetros del alambre de soldadura, función de soldadura por arco con argón.

Velocidad de soldadura rápida: la velocidad máxima puede alcanzar los 400 mm/min, lo que supone varias veces más que la de las máquinas de soldadura comunes del mercado

Peso neto de la máquina: 9 kg, fácil de transportar.

El sustrato sufre un daño mínimo, un impacto térmico mínimo, sin deformación por recocido y un daño mínimo.

La máquina de soldadura en frío multifuncional XD-1600 es un nuevo tipo de máquina de soldadura para reparación de metales desarrollada de forma independiente por nuestra empresa con una sola fuente de alimentación, adecuada para soldar acero, hierro, cobre, aluminio y otras piezas metálicas.



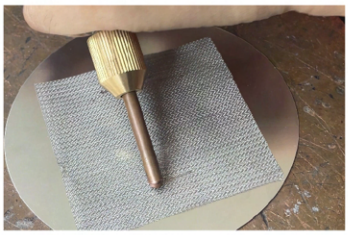
BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

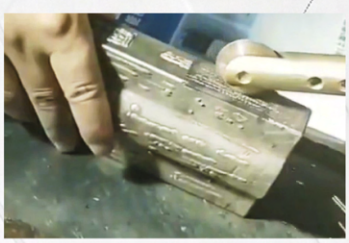
MÁQUINA DE REPARACIÓN DE MOLDES

Serie XD-X3

Especificaciones técnicas

Modelo del dispositivo	XD-X3
Fuente de alimentación	Monofásica 220 V ±10 % - 50 Hz
Frecuencia de pulso	3-120 Hz
Selección de modo	General / Precisión
Rango de ajuste de la varilla resistiva	1-5
Peso	9 kg
Consumo de energía	10-1200 W
Corriente de salida	Corriente de pulso de salida ajustable
Modo de refrigeración	Refrigeración por aire forzado con ventilador
Espesor de la capa de recubrimiento	arbitrario
Dimensiones de la máquina	415 × 200 × 245 mm / 16,34 × 7,87 × 9,65 pulgadas



Ventajas del producto

Adecuado para la reparación de todo tipo de moldes de acero, piezas mecánicas, piezas de fundición y otros defectos; puede lograr una precisión de reparación de 0,03 mm, altura de apilamiento arbitraria, y puede reparar todo tipo de rebabas, polvo, desgaste, orificios de arena, poros, tensiones/deformaciones, entre otros.

La baja temperatura no produce efecto térmico sobre el sustrato, y el material base no se socava/colapsa/deforma.

Sin requisitos técnicos, diseño modular, pantalla digital, operación más intuitiva y conveniente, sin necesidad de gas argón, conectar y usar (plug and play).

La soldadura flexible más fina de 0,03 mm, cuenta con un modo de reparación de soldadura de precisión y un cabezal de soldadura de precisión, para resolver el problema de operación en piezas de trabajo de precisión.



BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

MÁQUINA ELÉCTRICA DE REPARACIÓN DE SUPERFICIES POR CHISPA

Serie XD-08

Especificaciones técnicas

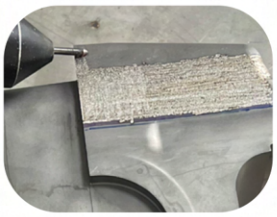
Modelo del dispositivo	XD-08
Fuente de alimentación	220 V
Potencia de entrada	1800 W
Tensión de salida	50-100 V
Porcentaje de descarga	10-100 %
Diámetro del núcleo	1,2-4,0 mm
Grado de protección	IP40
Peso	21,5 kg
Dimensiones de la máquina	370 × 270 × 450 mm / 14,57 × 10,63 × 17,72 pulgadas





Reparación de defectos de fundición

Alta precisión de reparación, diferencia de color muy pequeña entre las uniones soldadas y el metal base tras la soldadura, largo tiempo de espera



Recubrimiento de la superficie del molde

Adecuado para moldes resistentes a impactos o superficies resistentes a altas temperaturas; aumenta la resistencia al desgaste.

Ventajas del producto

Reparación por soldadura de agujeros en superficies de cobre, hierro y acero al aluminio, moldes y moldes de aluminio.

El circuito de alta intensidad y el circuito de control de señal están totalmente aislados, lo que aumenta la estabilidad de la máquina.

Puede aumentar la resistencia al calor, a los impactos y al desgaste de la superficie de la pieza recubierta, prolongando su vida útil.

El espesor del recubrimiento se puede ajustar a voluntad; el espesor estándar es de 0,01 a 0,1 mm.



BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

BAWTECH
WELDING SPECIALTIES

GRUPOBAW

GRUPO BAW - Buenos Aires Welding SRL
Gral. Martín de Gainza 1802 (B1736) Moreno, Pcia. de Buenos Aires, Argentina
(+54) 011-7078-9900 · 0800 220 0229 · www.grupobaw.com.ar